

特開平 5 - 2 9 4 0 6

(43) 公開日 平成 5 年 (1993) 2 月 5 日

(51) Int. Cl. <sup>5</sup>

H01L 21/66

G01R 1/073

31/26

識別記号

庁内整理番号

F 1

技術表示箇所

B 7013-4M

E 9016-2G

J 8411-2G

審査請求 未請求 請求項の数 2 (全 4 頁)

(21) 出願番号 特願平 3 - 1 7 8 1 7 9

(22) 出願日 平成 3 年 (1991) 7 月 1 8 日

(71) 出願人 0 0 0 0 0 6 0 1 3

三菱電機株式会社

東京都千代田区丸の内二丁目 2 番 3 号

(72) 発明者 中尾 伸

伊丹市瑞原 4 丁目 1 番地 三菱電機株式会

社エル・エス・アイ研究所内

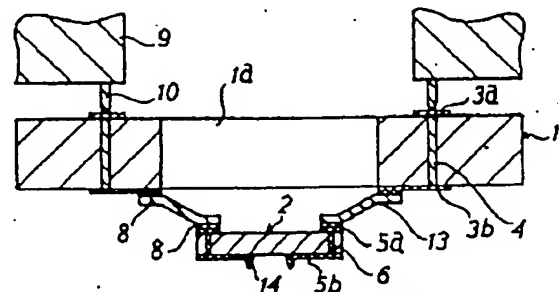
(74) 代理人 弁理士 曾我 道照 (外 6 名)

(54) 【発明の名称】 半導体検査装置

(57) 【要約】

【目的】 この発明は、半導体ウエハ表面と検査基板表面との平行性に拘わらず、半導体ウエハ上の電極パッドと検査基板の突起電極との良好な電氣的接触を確保し、検査の信頼性を高める半導体検査装置を得ることを目的とする。

【構成】 プローブカード 1 の両面には、スルーホール 4 で電氣的に接続された複数の配線パターン 3 a、3 b が形成されている。検査基板 2 の両面には、スルーホール 6 で電氣的に接続された複数の配線パターン 5 a、5 b が形成されている。検査基板 2 は、タングステン線 13 により配線パターン 5 a のそれぞれが配線パターン 3 b のそれぞれに電氣的に接続された状態で、プローブカード 1 に弾性支持されている。検査電極 2 の配線パターン 5 b の端部には、尖鋭な先端形状を有する突起電極 14 が形成されている。



1: プローブカード 5a, 5b: 配線パターン  
 2: 検査基板 13: ステンレス薄板 (弾性体)  
 3a, 3b: 配線パターン 14: 突起電極

【特許請求の範囲】

【請求項１】 配線パターンが形成されたプローブカードと、前記プローブカードに形成された前記配線パターンと電気的に接続された配線パターンが形成された検査基板と、前記検査基板に形成された突起電極とを備え、前記突起電極と半導体ウエハ上の電極パッドとの電気的コンタクトをとり、半導体素子の検査を行う半導体検査装置において、前記突起電極は、尖鋭な先端形状を有することを特徴とする半導体検査装置。

【請求項２】 配線パターンが形成されたプローブカードと、前記プローブカードに形成された前記配線パターンと電気的に接続された配線パターンが形成された検査基板と、前記検査基板に形成された突起電極とを備え、前記突起電極と半導体ウエハ上の電極パッドとの電気的コンタクトをとり、半導体素子の検査を行う半導体検査装置において、弾性体により、前記プローブカードに形成された前記配線パターンと前記検査基板に形成された前記配線パターンとを電気的に接続するとともに、前記プローブカードと前記検査基板とを一体化したことを特徴とする半導体検査装置。

【発明の詳細な説明】

【０００１】

【産業上の利用分野】 この発明は、特に微小なピッチの電極パッドを有する半導体素子の機能検査に適用できる半導体検査装置に関するものである。

【０００２】

【従来の技術】 図４は従来の半導体検査装置の一例を示す断面図、図５は従来の半導体検査装置の動作を説明する一部拡大断面図であり、図において１は中央に開口部１ａが形成され、例えばガラスエポキシ等のプリント基板からなるプローブカード、２はプローブカード１の開口部１ａ下面に配設され、例えばガラス基板からなる検査基板である。３ａ、３ｂはそれぞれプローブカード１の両面のそれぞれに形成された配線パターンであり、これらの配線パターン３ａ、３ｂは所定のピッチで複数形成されている。４はプローブカード１に形成された複数の孔内に、例えばめっき等の方法で導体を埋めて形成されたスルーホールであり、各スルーホール４はプローブカード１の両面に形成された配線パターン３ａ、３ｂ同士を電気的に接続している。

【０００３】 ５ａ、５ｂはそれぞれ検査基板２の両面のそれぞれに形成された配線パターンであり、これらの配線パターン５ａ、５ｂは所定のピッチで複数形成されている。６は検査基板２に複数形成されたスルーホールであり、各スルーホール６は検査基板２の両面に形成された配線パターン５ａ、５ｂ同士を電気的に接続している。７は配線パターン５ｂのそれぞれの端部に形成され、平坦な端面を有する突起電極である。ここで、検査基板２は、検査基板２の上面に形成された配線パターン５ａのそれぞれが、プローブカード１の下面に形成され

た配線パターン３ｂのそれぞれに、導電性接着剤８で電気的に接続された状態で、プローブカード１の開口部１ａの下面に接着固定されて一体化されている。９はプローブカード１の上面に形成された配線パターン３ａのそれぞれに電気的に接続する複数のコンタクトピン１０を備えた検査装置本体、１１は半導体素子（図示せず）および電極パッド１２を備えた半導体ウエハである。

【０００４】 つぎに、上記従来の半導体検査装置の動作について説明する。プローブカード１の配線パターン３ａのそれぞれにコンタクトピン１０のそれぞれを接触させて、検査基板２と一体化されているプローブカード１を検査装置本体９にセットする。ついで、半導体ウエハ１１の電極パッド１２と検査基板２の突起電極７とが接触するように、半導体ウエハ１１上に検査基板２を載置する。ここで、検査装置本体９は、コンタクトピン１０、配線パターン３ａ、３ｂ、スルーホール４、配線パターン５ａ、５ｂ、スルーホール６、突起電極７および電極パッド１２を介して、半導体ウエハ１１の半導体素子に電力および信号を供給し、半導体素子からの出力信号を、電極パッド１２、突起電極７、配線パターン５

【０００５】

【発明が解決しようとする課題】 従来の半導体検査装置は以上のように、プローブカード１と検査基板２とが導電性接着剤８で接着固定され、突起電極７の端面形状が平坦に形成されているので、各突起電極７における電極パッド１２との接触状態が一樣となりやすく、特に半導体ウエハ１１の表面と検査基板２の表面との平行性が保てない場合には、図６に示すように、突起電極７と電極パッド１２との電気的な接触が十分得られず、検査の信頼性が低下するという課題があった。

【０００６】 この発明は、上記のような課題を解決するためになされたもので、検査基板表面と半導体ウエハ表面との平行性に拘わらず、信頼性の高い検査が行える半導体検査装置を得ることを目的とする。

【０００７】

【課題を解決するための手段】 この発明の請求項１に係る半導体検査装置は、検査基板に設けられた突起電極の先端形状を尖鋭とするものである。

【０００８】 また、この発明の請求項２に係る半導体検査装置は、弾性体によりプローブカードに検査基板を弾性的に保持させるものである。

【０００９】

【作用】 この発明においては、突起電極の尖鋭な先端部が、半導体ウエハ上の電極パッドに食い込み、突起電極と電極パッドとの電気的接触状態を良好とする。

【００１０】 また、弾性体が、弾性変形によって検査基

板表面に対する半導体ウエハ表面の傾斜を吸収し、突起電極と電極パッドとの電氣的接触状態を良好とする。

【0011】

【実施例】以下、この発明の実施例を図について説明する。図1はこの発明の一実施例を示す半導体検査装置の断面図、図2および図3はそれぞれ図1に示すこの発明の半導体検査装置の動作を説明する要部断面図であり、図において図4および図5に示した従来の半導体検査装置と同一または相当部分には同一符号を付し、その説明を省略する。図において、13は弾性体としてのタングステン線であり、このタングステン線13は針状に形成され、導電性接着剤8により一端がプローブカード1上の配線パターン3bに電氣的に接続され、さらに接着剤でプローブカード1に固着され、同様に他端が検査基板2上の配線パターン5aに電氣的接続状態で接着固定されている。このようにして、検査基板2は、タングステン線13によりプローブカード1に、配線パターン5aのそれぞれが配線パターン3bのそれぞれに電氣的に接続された状態で、弾性支持されている。14は検査基板2の下面に形成された配線パターン5bの端部に形成された突起電極であり、この突起電極14は配線パターン5bの端部に例えば高硬度を有するタングステンを電解めっきにより析出した後、その先端部を尖鋭化処理、例えば電解研磨して作製している。

【0012】つぎに、上記実施例の動作について説明する。プローブカード1と一体化された検査基板2を半導体ウエハ11の電極パッド12と検査基板2の突起電極14とが接触するように、半導体ウエハ11上に載置する。この時、突起電極14を高硬度のタングステンで形成し、先端形状を尖鋭としており、また半導体ウエハ11上の電極パッド12は一般にAu等の比較的硬度の低い金属で形成されているので、図2に示すように、突起電極14の先端部が電極パッド12に食い込み、突起電極14と電極パッド12との良好な電氣的接触を得ることができる。

【0013】ここで、検査基板2表面に対し半導体ウエハ11表面が傾斜していても、検査基板2がプローブカード1に弾性体であるタングステン線13で弾性支持されているので、図3に示すように、検査基板2表面に対する半導体ウエハ11の傾斜がタングステン線13の弾性変形で吸収され、検査基板2表面と半導体ウエハ11表面との平行性が保たれ、突起電極14と電極パッド12との良好な電氣的接触を得ることができる。

【0014】他の動作は従来の半導体検査装置と同様に動作する。

【0015】なお、上記実施例では、突起電極14としてタングステンをを用いて説明しているが、この発明はこれに限定されるものではなく、電極パッド12の材料に比べて硬度が高い金属あり、先端形状が尖鋭であればよい。

【0016】また、上記実施例では、弾性体として針状のタングステン線13を用いて説明しているが、この発明はこれに限定されるものではなく、応力によって弾性変形する材料であればよく、例えばステンレス薄板でも同様の効果を奏する。

【0017】

【発明の効果】この発明は、以上説明したように構成されているので、以下に記載されるような効果を奏する。

【0018】この発明の請求項1に係る半導体検査装置は、検査基板に尖鋭な先端形状を有する突起電極を設けることにより、突起電極の先端部が電極パッドに食い込み、突起電極と電極パッドとの電氣的接触が良好となり、検査の信頼性を向上することができる。

【0019】また、この発明の請求項2に係る半導体検査装置は、検査基板をプローブカードに弾性体で連結することにより、検査基板表面に対する半導体ウエハ表面の傾斜を弾性体の弾性変形で吸収でき、突起電極と電極パッドとの電氣的接触が良好となり、検査の信頼性を向上することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】この発明の一実施例を示す半導体検査装置の断面図である。

【図2】図1に示す半導体検査装置の動作を説明する要部断面図である。

【図3】図1に示す半導体検査装置の動作を説明する要部断面図である。

【図4】従来の半導体検査装置の一例を示す断面図である。

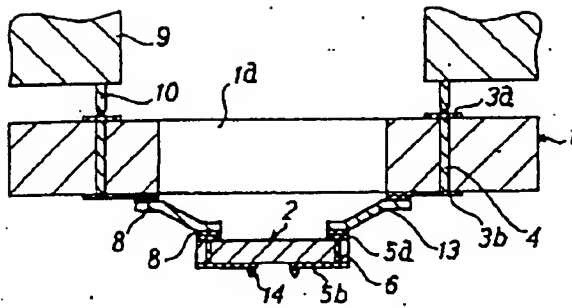
【図5】図4に示す従来の半導体検査装置の動作を説明する要部断面図である。

【図6】図4に示す従来の半導体検査装置の動作を説明する要部断面図である。

【符号の説明】

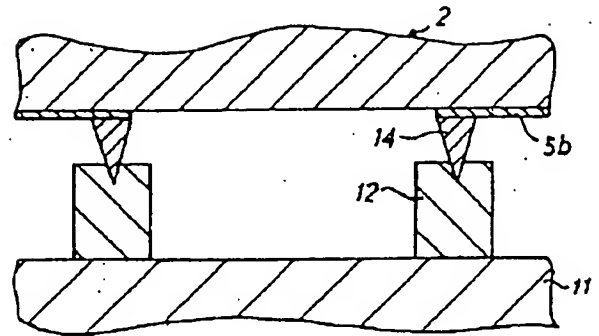
- 1 プローブカード
- 2 検査基板
- 3 a、3 b 配線パターン
- 5 a、5 b 配線パターン
- 13 タングステン線（弾性体）
- 14 突起電極

【図 1】



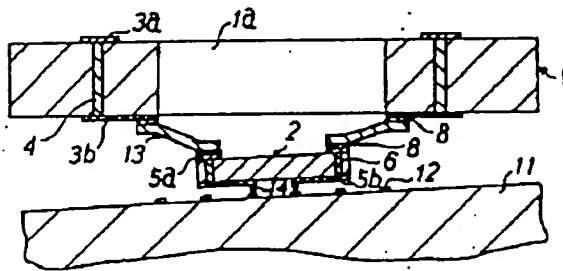
1: プローブカード 5a, 5b: 配線パターン  
 2: 検査基板 13: ステンレス薄板 (弾性体) 11: 半導体ウエハ  
 3a, 3b: 配線パターン 14: 突起電極

【図 2】

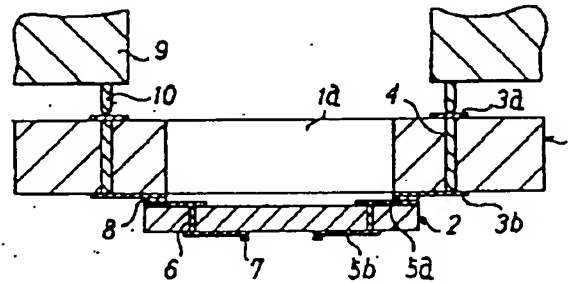


12: 電極パッド

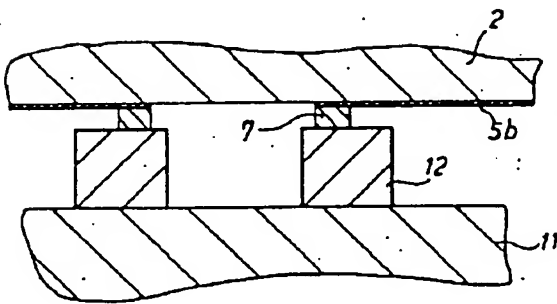
【図 3】



【図 4】



【図 5】



【図 6】

